

FMX5

KOTWA RAMOWA SEGMENTOWA



WIELOSEGMENTOWE ROZPARCIE KLINUJĄCE

SOLIDNE I TRWAŁE ZAKOTWIENIE JUŻ ZA PIERWSZĄ ŚCIANKĄ PUSTAKA LUB BLOCZKA.
POPRAWNE PROWADZENIE WKRETA NAWET W NIEPRECYZYJNIE WYKONANYCH OTWORACH.



ULTRA ELASTYCZNY NYLON - FleX5®

BRAK NAPRĘŻEŃ ROZPIERAJĄCYCH W ŚCIANKACH PUSTAKÓW ORAZ MOŻLIWOŚĆ RĘCZNEGO WSTĘPNEGO ZABLOKOWANIA KOŁKA.



WKREĆ FABRYCZNIE WSTĘPNIE ZAMONTOWANY

DUŻA WYGODA PRACY. ELIMINACJA MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA NIEPRAWIDŁOWEGO WKRETA



TECHNOLOGIA

FleX5®

FRIULSIDER
YOUR FIXING FACTORY

SIMPSON
Strong-Tie®

Kotwa ramowa FM-X5 C8

Materiał koszulki: Poliamid PA6

Zakończenie koszulki: Bez kotnierza

Materiał wkręta: Stal węglowa klasy 5.8

Zabezpieczenie antykorozyjne: O cynk galwaniczny

Rodzaj fba: Stożkowy



Oznaczenie produktu	Ø [mm]	L [mm]	Gniazdo	tfix [mm]	Opakowanie jednostkowe / zbiorcze [szt]
P64301b080800PL	8	80	TX 30	10	100 / 1000
P64301b081000PL	8	100	TX 30	30	50 / 500
P64301b081200PL	8	120	TX 30	50	50 / 500
P64301b081500PL	8	150	TX 30	80	50 / -

Kategoria podłoża wg ETAG 020: A B C D

Kotwa ramowa FM-X5 C10

Materiał koszulki: Poliamid PA6

Zakończenie koszulki: Bez kotnierza

Materiał wkręta: Stal węglowa klasy 6.8

Zabezpieczenie antykorozyjne: O cynk galwaniczny

Rodzaj fba: Stożkowy



Oznaczenie produktu	Ø [mm]	L [mm]	Gniazdo	tfix [mm]	Opakowanie jednostkowe / zbiorcze [szt]
P64301b100850PL	10	85	TX 40	15	50 / 500
P64301b101000PL	10	110	TX 40	30	50 / 500
P64301b101150PL	10	115	TX 40	45	50 / 500
P64301b101350PL	10	135	TX 40	65	50 / 200
P64301b101600PL	10	160	TX 40	90	50 / 200

Kategoria podłoża wg ETAG 020: A B C D

Kotwa ramowa FM-X5 K10

Materiał koszulki: Poliamid PA6

Zakończenie koszulki: Bez kotnierza

Materiał wkręta: Stal węglowa klasy 6.8

Zabezpieczenie antykorozyjne: O cynk galwaniczny

Rodzaj fba: Sześciokątny podkładkowy z gniazdem TX



Oznaczenie produktu	Ø [mm]	L [mm]	Klucz / gniazdo	tfix [mm]	Opakowanie jednostkowe / zbiorcze [szt]
P64302b100850PL	10	85	SW 13 / TX 40	15	50 / 500
P64302b101000PL	10	110	SW 13 / TX 40	30	50 / 500
P64302b101150PL	10	115	SW 13 / TX 40	45	50 / 500
P64302b101350PL	10	135	SW 13 / TX 40	65	50 / 200
P64302b101600PL	10	160	SW 13 / TX 40	90	50 / 200

Kategoria podłoża wg ETAG 020: A B C D

Kotwa ramowa FM-X5 H10

Materiał koszulki: Poliamid PA6

Zakończenie koszulki: Szeroki kotnierz Ø18

Materiał wkręta: Stal węglowa klasy 6.8

Zabezpieczenie antykorozyjne: O cynk galwaniczny

Rodzaj fba: Sześciokątny podkładkowy z gniazdem TX



Oznaczenie produktu	Ø [mm]	L [mm]	Klucz / gniazdo	tfix [mm]	Opakowanie jednostkowe / zbiorcze [szt]
P64402b100850PL	10	85	SW 13 / TX 40	15	50 / 500
P64402b101000PL	10	110	SW 13 / TX 40	30	50 / 500
P64402b101150PL	10	115	SW 13 / TX 40	45	50 / 500
P64402b101350PL	10	135	SW 13 / TX 40	65	50 / 200
P64402b101600PL	10	160	SW 13 / TX 40	90	50 / 200

Kategoria podłoża wg ETAG 020: A B C D

FM X5

WKRĘT FABRYCZNIE WSTĘPNIE ZMONTOWANY

Przyspiesza znacząco montaż i zwiększa wygodę. Dodatkowo eliminuje możliwość zastosowania nieprawidłowego wkręta.

KOŃCOWA STREFA ROZPOROWA

Zapewnia idealne prowadzenie wkręta oraz wprowadza dodatkową strefę rozporu lub klinowania zwiększając niezawodność mocowania.

WIELOSEGMENTOWE ROZPARCIE KLINUJĄCE

Przy montażu w pustakach lub innych podłożach cienkościennych, otwarte poszczególne segmenty zapewniają niezwykle silne kotwienie kształtowe (klinujące) w pustych przestrzeniach. Solidne i trwałe zakotwienie już za pierwszą ścianką pustaka lub bloczka.

ULTRA ELASTYCZNY MATERIAŁ KOSZULKI

Specjalny dodatek uelastyczniający zapewnia płynne wkręcanie. W przypadku montażu w pustakach rozpór kołka nie generuje niekorzystnych naprężeń w ściankach. Kołek pozostaje miękki i elastyczny na długi czas i nie ulega degradacji.

NIEZWYKLE NISKI OPÓR WKRĘCANIA

Dzięki specjalnie zaprojektowanemu kształtowi oraz elastyczności koszulki, dwa początkowe obroty można wykonać ręcznie, wstępnie blokując kołek w podłożu. Wstępne ręczne zamocowanie daje możliwość korekty elementu mocowanego.

ELEMENTY PROWADZĄCE WKRĘT

Wzdłuż całej strefy rozporowej znajdują się segmenty prowadzące, naprzemiennie z segmentami rozporowymi. Pozwala to na pewne prowadzenie wkręta nawet w przypadku niepoprawnie wykonanych nieregularnych otworów.

STREFA BUFOROWA

Zabezpiecza przed niechcianym rozparciem koszulki podczas ewentualnego dobijania kołka młotkiem.

CZYTELNE OZNACZENIE GRUBOŚCI ELEMENTU MOCOWANEGO

Eliminuje błędy podczas doboru długości kołków. Wybór kołka zbyt długiego może skutkować brakiem zakotwienia o pierwszą ściankę pustaka i w efekcie obniżeniem nośności mocowania.

SPECJALNY WKRĘT

Zwiększona średnica gwarantuje wysokie nośności i bezpieczeństwo montażu nawet w betonie zarysowanym. Zaokrąglony kształt gwintu został specjalnie zaprojektowany, aby zabezpieczyć przed zniszczeniem nylonowej koszulki, zwiększyć siłę rozparcia oraz przyleganie kołka do materiału podłoża.

PRAWIDŁOWE ROZWIĄZANIA MOCOWANIA ELEMENTÓW FASAD POTRZEBUJĄ DWÓCH RODZAJÓW ŁĄCZNIKÓW RAMOWYCH X3 I X5. KOMPLETNE PORTFOLIO DLA PROFESJONALNYCH DOSTAWCÓW ROZWIĄZAŃ FASADOWYCH.

X3



X5



- ▶ WYSOKIE NOŚNOŚCI WYMAGANE PRZY PROJEKTACH MOCOWANIA FASAD WENTYLOWANYCH
- ▶ AŻ DO 3 GŁĘBOKOŚCI ZAKOTWIENIA
- ▶ ZWIĘKSZONA STREFA ROZPOROWA
- ▶ NISKI OPÓR WKREĆANIA
- ▶ WSTĘPNY RĘCZNY MONTAŻ UMOŻLIWIĄJĄCY KOREKTĘ USTAWIEŃ
- ▶ WSTĘPNIE FABRYCZNIE ZMONTOWANY WKREŚ

WSPARCIE TECHNICZNE

Dostępne wsparcie techniczne dla kompleksowej obsługi Twojej budowy



Nasi Doradcy Techniczni na terenie całej Polski dzielą się swoją wiedzą i doświadczeniem i dobiorą optymalne rozwiązanie dla Ciebie



Nasi Inżynierowie wykonują obliczenia i specyfikacje produktowe dla konkretnych wymagań



Na zapytanie przeprowadzamy badania wytrzymałości łączników in situ



Nieodpłatnie udostępniamy program do obliczania i projektowania zakotwień zgodnie z metodą TR 029

SIMPSON
Strong-Tie


ETANCO

BIURO OBSŁUGI KLIENTA
ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta
Tel.: +48 55 24 22 926
+48 55 24 22 936
Faks: +48 55 24 22 956

info@etanco.pl | www.etanco.pl