

ABR-Z

Złącze kątowe wzmocnione Strong ZPRO

Złącza kątowe ABR-Z Strong to kątowniki z serii Strong z innowacyjną powłoką antykorozyjną ZPRO. Nowa powłoka ma podobne właściwości jak złącza ocynkowane metoda zanurzeniową HDG i może być stosowany na zewnątrz w trzeciej klasie użytkowania. Złącze osiąga dużą sztywność i wytrzymałość dzięki wytłoczonym żebrom na całej długości ramienia. Nadają się szczególnie do połączeń, które muszą przenosić duże siły np. przy połączeniach krokwi do murłaty.

Features

Materiał

- **Gatunek Stali:**
 - ABR9020Z Stal S250GD + Zpro
 - ABR7015Z i ABR10525Z Stal S350GD + Zpro
- **Ochrona antykorozyjna:** Powłoka ZPRO - odpowiadająca grubości warstwy cynku ok. 55 µm

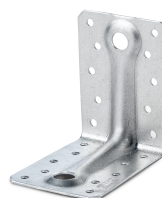
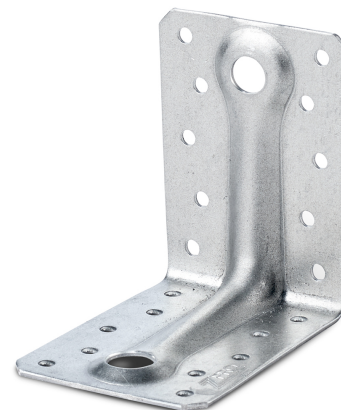
Zalety

- Specjalna powłoka ochronna ZPRO
- Stosowane na zewnątrz
- Wzmocnienie na całej długości ramienia
- Mocowanie pełne lub częściowe
- Możliwość mocowania do betonu
- Uniwersalna perforacja
- Opatentowane wzmocnienie otwór na kotwę

Applications

Połączenie

- **Element główny:** drewno lite, drewno kompozytowe, drewno klejone warstwowo, beton.
- **Element drugorzędny:** drewno lite, drewno kompozytowe, drewno klejone warstwowo.



ABR7015Z



ABR9020Z



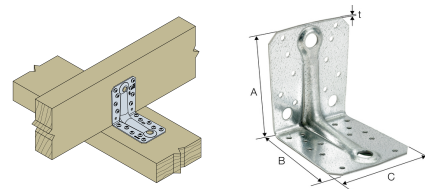
ABR10525Z



ABR-Z

Złącze kątowe wzmocnione Strong ZPRO

Dane techniczne



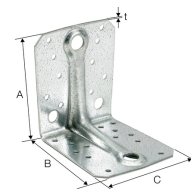
Wymiary złącza

Numer referencyjny	Wymiary													
	Other		Wymiary złącza[mm]				Otwory ramię A[mm]				Otwory ramię B[mm]			
	Ilość w opak.	Waga[kg]	A[mm]	B[mm]	C[mm]	Grubość[mm]	Okragłe				Okragłe			
							Ø5[mm]	Ø7	Liczba[mm]	Ø14[mm]	Ø5[mm]	Śruby	Ø13[mm]	Ø14[mm]
ABR7015Z	50.0	0.081	70	70	55	1.5	8	1	-	-	8	1	-	-
ABR9020Z	50.0	0.17	88	88	65	2	10	-	1	-	10	-	1	-
ABR10525Z	50.0	0.34	105	105	90	2.5	10	-	2	1	14	-	-	1

For combined loads:

$$\sqrt{\left(\frac{F_{1,d}}{R_{1,d}} + \frac{F_{4/5,d}}{R_{4/5,d}} \right)^2 + \left(\frac{F_{2/3,d}}{R_{2/3,d}} \right)^2} \leq 1$$

Nośność charakterystyczna - połączenie belka-belka - gwoździowanie pełne

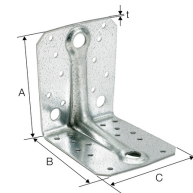


Numer referencyjny	Angle bracket capacity				
	Nośności dla połączenia belka / belka - gwoździowanie pełne				
	Łączniki		Nośności charakterystyczne - drewno kl. C24 - 2 kątowniki na połączenie[kN]		
	Ramię A	Ramię B	R _{1,k}	R _{2,k} = R _{3,k} [kN]	R _{4/5,k}
	szt.	szt.	CSA5.0x40Z	CSA5.0x40Z	CSA5.0x40Z
ABR7015Z	6	8	5.2	6.7	4.2 /kmod ^{0,3}
ABR9020Z	8	10	9.7	9.4	4.6 /kmod ^{0,7}
ABR10525Z	10	14	12.7	10.7	10.6/kmod ^{0,2}

R_{4/5} dla b = 75 mm i e = 130 mm

ABR-Z

Złącze kątowe wzmocnione Strong ZPRO



Nośność charakterystyczna – połączenie belka-belka – gwoździowanie częściowe

Numer referencyjny	Angle bracket capacity				
	Nośności dla połączenia belka - belka / gwoździowanie częściowe				
	Łączniki		Nośności charakterystyczne - drewno kl. C24 - 2 kątowniki na połączenie[kN]		
	Ramię A	Ramię B	R _{1,k}	R _{2,k} = R _{3,k}	R _{4,k} = R _{5,k} (1)
	szt.	szt.	CSA5.0x40Z	CSA5.0x40Z	CSA5.0x40Z
ABR9020Z	4.0	6.0	4.9	5.9	4.6 / kmod ^{0,6}
ABR10525Z	6.0	6.0	4.8	9.7	Refer to ETA-06/0106
R _{4/5} dla b = 75 mm i e = 130 mm					

ABR-Z

Złącze kątowe wzmocnione Strong ZPRO

Montaż

Mocowanie

Mocowanie złącza do drewna

Przy pomocy gwoździ pierścieniowych CNA4,0 lub alternatywnie przy pomocy wkrętów CSA5,0x40 Impreg+

Długość łączników określa katalog obliczeń statycznych lub zakładka tabela nośności.

Mocowanie złącza do betonu

Łącząc element drewniany z betonowym, należy zastosować kotwy mechaniczne lub chemiczne Simpson Strong-Tie z wykorzystaniem prętów gwintowanych LMAS.

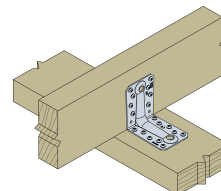
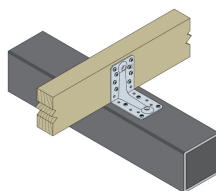
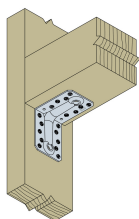
Montaż

Montaż do drewna

1. Ustalić właściwą pozycję złącza.
2. Przymocować kątownik do elementu drewnianego zwracając uwagę na właściwy układ otworów w ramieniu kątownika.
3. Jeżeli nie wyspecyfikowano inaczej należy wypełnić wszystkie otwory w złączu mocowanym do murłaty.
4. Wsuń element drewniany tak, aby luźno oparł się na podstawie i za pomocą gwoździ CNA przymocuj złącze do drewna wypełniając wszystkie otwory.

Montaż do betonu

1. Ustalić właściwą pozycję złączy kątowych zwracając uwagę na właściwy układ otworów w ramieniu kątownika.
2. Odznaczyć otwory przykładając złącze kątowe do betonu.
3. Wywiercić otwory o wymaganej średnicy.
4. Przed przystąpieniem do mocowania należy usunąć zwierzcinę z wywierconych otworów. Dla kotew chemicznych dodatkowo przedmuchać.
5. Przymocować złącze za pomocą kotew mechanicznych lub chemicznych.
6. Wsunąć krokiew lub wiązar pomiędzy kątowniki tak, aby luźno oparł się na podstawie i za pomocą gwoździ CNA przymocuj złącze do krokwi lub wiązara wypełniając wszystkie otwory.



ABR-Z

Złącze kątowe wzmocnione Strong ZPRO

