Technical Sheet

POLY-GP

Kotwa chemiczna do betonu i ogólnych zastosowań

Żywica poliestrowa bez styrenu. Stosowana w materiałach pustych oraz lekkich i średnich obciążeń w podłożach wykonanych z litych elementów murowych i betonu. Dzięki wysokiej przyczepności do podłoża i dużej twardości tworzy połączenie o najwyższych parametrach wytrzymałościowych.



Features

Materiał

- Żywica poliestrowa
- Pręt gwintowany (LMAS): stal ocynkowana elektroliczynie lub stal nierdzewna A4

Zalety

- *Szybki czas wiązania*
- *Niepalna*
- *Bez styrenu*
- *Niski poziom zapachu*
- *5°C < przechowywanie < 25°C*
- *Łatwe zastosowanie*
- *Brak rozporu w materiale bazowym pozwala na mocowanie blisko krawędzi i w niedużym rozstawie.*
- ***Zmienia kolor po związaniu z zielonego na bežowy*** *(dla kotwy o pojemności 300 ml)*

Applications

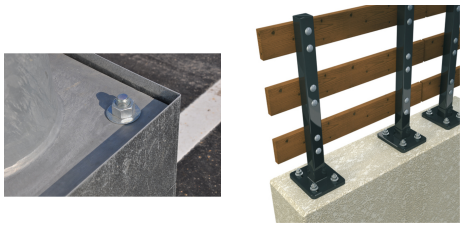
Połączenie

- *Beton*
- *Cegła pełna*
- *Cegła kratówka*
- *Cegła pełna wapienno-piaskowa*
- *Bloczki i pustaki z betonu lekkiego*
- *Beton komórkowy*
- *Pustaki wapienno-piaskowe*
- *Pustaki ceramiczne*

Zastosowanie

- *Ogrodzenia*
- *Balustrady*
- *Bramy*
- *Zawiasy*
- *Konsole*





Fixing of fence





Fixing of fence

Technical Sheet

POLY-GP
Kotwa chemiczna do betonu i ogólnych zastosowań

Dane techniczne

Dane produktu

Numer referencyjny	Chemical fixings dimensions			
	Informacje o produkcie			
	Kolor beżowy	Pojemość[ml]	Waga[kg]	Ilość w opk.[pcs]
POLYGP300GB-PL	x	300	0.586	12
POLYGP420B-PL	x	420	0.842	12

Nośność obliczeniowa - rozciąganie - NRd [kN] - Stal węglowa 5.8

Numer referencyjny	Chemical fixings Loads							
	Nośność obliczeniowa - rozciąganie - N_rd stal węglowa 5.8[kN]							
	Beton niezarysowany							
	h_{ef} = 8d				h_{ef}=12d			
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
POLY-GP + LMAS M8	4.6	5	5.3	5.5	6.9	7.4	7.9	8.2
POLY-GP + LMAS M12	10	10.9	11.6	12	15.1	16.3	17.3	17.9
POLY-GP + LMAS M16	14.3	15.4	16.4	17	21.4	23.2	24.7	25.5

Beton :
1. Nośności obliczeniowe zostały obliczone z wykorzystaniem częściowych współczynników bezpieczeństwa dla nośności podanych w aprobacie(-ach) ETA. Podane wartości obciążeń dotyczą betonu niezbrojonego i żelbetonu o rozstawie prętów zbrojeniowych s ≥ 15 cm (dowolna średnica) lub o rozstawie prętów zbrojeniowych s ≥ 10 cm, jeśli średnica prętów zbrojeniowych wynosi 10 mm lub mniej.
2. Dane dotyczące ścinania opierają się na pojedynczej kotwie bez wpływu odległości od krawędzi betonu. W przypadku zakotwienia w pobliżu krawędzi (c ≤ max [10 h_{ef}; 60d]) uszkodzenie krawędzi betonowych należy sprawdzić wg ETAG 001, załącznik C, metoda obliczeniowa A.
3. Beton uznaje się za niespękany, gdy naprężenie rozciągające w betonie wynosi "σ_L + "σ_R ≤ 0. W przypadku braku szczegółowej weryfikacji można przyjąć "σR = 3 N/mm² ("σL równa się naprężeniu rozciągającemu w betonie wywołanemu przez obciążenia zewnętrzne, z uwzględnieniem obciążeń kotew).

Technical Sheet

POLY-GP

Kotwa chemiczna do betonu i ogólnych zastosowań

Nośność obliczeniowa - rozciąganie - NRd [kN] - Stal nierdzewna A4-70

Numer referencyjny	Chemical fixings Loads							
	Nośność obliczeniowa - NRd [kN] - Stal nierdzewna A4-70[kN]							
	Beton niezarysowany							
	hef = 8d				hef=12d			
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
POLY-GP + LMAS M8	4.6	5	5.3	5.5	6.9	7.4	7.9	8.2
POLY-GP + LMAS M12	10	10.9	11.6	12	15.1	16.3	17.3	17.9
POLY-GP + LMAS M16	14.3	15.4	16.4	17	21.4	23.2	24.7	25.5

Beton :
1. Nośności obliczeniowe zostały obliczone z wykorzystaniem częściowych współczynników bezpieczeństwa dla nośności podanych w aprobacie(-ach) ETA. Podane wartości obciążeń dotyczą betonu niezbrojonego i żelbetonu o rozstawie prętów zbrojeniowych s ≥ 15 cm (dowolna średnica) lub o rozstawie prętów zbrojeniowych s ≥ 10 cm, jeśli średnica prętów zbrojeniowych wynosi 10 mm lub mniej.
2. Dane dotyczące ścinania opierają się na pojedynczej kotwie bez wpływu odległości od krawędzi betonu. W przypadku zakotwienia w pobliżu krawędzi (c ≤ max [10 hef; 60d]) uszkodzenie krawędzi betonowych należy sprawdzić wg ETAG 001, załącznik C, metoda obliczeniowa A.
3. Beton uznaje się za niespękany, gdy naprężenie rozciągające w betonie wynosi "σL + "σR ≤ 0. W przypadku braku szczegółowej weryfikacji można przyjąć "σR = 3 N/mm² ("σL równa się naprężeniu rozciągającemu w betonie wywołanemu przez obciążenia zewnętrzne, z uwzględnieniem obciążeń kotew).

Nośność obliczeniowa -ścinanie - VRd [kN] - Stal węglowa 5.8

Numer referencyjny	Chemical fixings Loads							
	Nośność obliczeniowa - ścinanie - VRd - stal węglowa 5.8[kN]							
	Beton niezarysowany							
	hef = 8d				hef=12d			
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
POLY-GP + LMAS M8	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
POLY-GP + LMAS M12	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8
POLY-GP + LMAS M16	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2

Beton :
1. Nośności obliczeniowe zostały obliczone z wykorzystaniem częściowych współczynników bezpieczeństwa dla nośności podanych w aprobacie(-ach) ETA. Podane wartości obciążeń dotyczą betonu niezbrojonego i żelbetonu o rozstawie prętów zbrojeniowych s ≥ 15 cm (dowolna średnica) lub o rozstawie prętów zbrojeniowych s ≥ 10 cm, jeśli średnica prętów zbrojeniowych wynosi 10 mm lub mniej.
2. Dane dotyczące ścinania opierają się na pojedynczej kotwie bez wpływu odległości od krawędzi betonu. W przypadku zakotwienia w pobliżu krawędzi (c ≤ max [10 hef; 60d]) uszkodzenie krawędzi betonowych należy sprawdzić wg ETAG 001, załącznik C, metoda obliczeniowa A.
3. Beton uznaje się za niespękany, gdy naprężenie rozciągające w betonie wynosi "σL + "σR ≤ 0. W przypadku braku szczegółowej weryfikacji można przyjąć "σR = 3 N/mm² ("σL równa się naprężeniu rozciągającemu w betonie wywołanemu przez obciążenia zewnętrzne, z uwzględnieniem obciążeń kotew).

Technical Sheet

POLY-GP
Kotwa chemiczna do betonu i ogólnych zastosowań

Nośność obliczeniowa - ścinanie - VRd [kN] - Stal nierdzewna A4-70

Numer referencyjny	Chemical fixings Loads							
	Nośność obliczeniowa - V_{rd} [kN] - Stal nierdzewna A4-70[kN]							
	Beton niezarysowany							
	h_{ef} = 8d				h_{ef}=12d			
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
POLY-GP + LMAS M8	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3
POLY-GP + LMAS M12	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2
POLY-GP + LMAS M16	34.3	34.3	34.3	34.3	35.3	35.3	35.3	35.3

Beton :
1. Nośności obliczeniowe zostały obliczone z wykorzystaniem częściowych współczynników bezpieczeństwa dla nośności podanych w aprobacie(-ach) ETA. Podane wartości obciążeń dotyczą betonu niezbrojonego i żelbetonu o rozstawie prętów zbrojeniowych s ≥ 15 cm (dowolna średnica) lub o rozstawie prętów zbrojeniowych s ≥ 10 cm, jeśli średnica prętów zbrojeniowych wynosi 10 mm lub mniej.
2. Dane dotyczące ścinania opierają się na pojedynczej kotwie bez wpływu odległości od krawędzi betonu. W przypadku zakotwienia w pobliżu krawędzi (c ≤ max [10 hef; 60d]) uszkodzenie krawędzi betonowych należy sprawdzić wg ETAG 001, załącznik C, metoda obliczeniowa A.
3. Beton uznaje się za niespękany, gdy naprężenie rozciągające w betonie wynosi "σL + "σR ≤ 0. W przypadku braku szczegółowej weryfikacji można przyjąć "σR = 3 N/mm² ("σL równa się naprężeniu rozciągającemu w betonie wywołanemu przez obciążenia zewnętrzne, z uwzględnieniem obciążeń kotew).

Nośność obliczeniowa - moment zginający - MRd [Nm]

Numer referencyjny	Chemical fixings Loads	
	Nośność obliczeniowa - moment zginający - M_{rd}[Nm]	
	Stal węglowa 8.8	Stal nierdzewna ≥ A2-70
POLY-GP + LMAS M6	9.6	7.1
POLY-GP + LMAS M8	24	16.7
POLY-GP + LMAS M12	84	59

.

Montaż

Czas wiązania

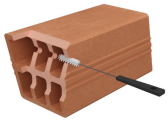
Temperatura materiału bazowego [°C]	**Czas obróbki**	**Czas wiązania w betonie sychym**	**Czas wiązania w betonie mokrym**
$0°C \leq T_{materiału\ bazowego} < +10°C$	20 min	90 min	3:00 h
$+10°C \leq T_{materiału\ bazowego} < +20°C$	9 min	60 min	2:00 h
$+20°C \leq T_{materiału\ bazowego} < +30°C$	5 min	30 min	1:00 h
$+20°C \leq T_{materiału\ bazowego} \leq +40°C$	3 min	20 min	40 min

- Ręczne oczyszczanie powietrza (MAC) dla wszystkich średnic otworów d0 ≤ 24 mm i głębokości wiercenia h0 ≤ 10d :
  4x wydmuchiwanie (pompka ręczna)
  4x szczotkowanie (ruch skręcający)
  4x wydmuchiwanie (pompa ręczna)
- Czyszczenie sprężonym powietrzem (CAC) dla wszystkich średnic otworów d0 i głębokości wiercenia :
  2x przedmuchiwanie (min. 6 barów - sprężone powietrze bez oleju)
  2x szczotkowanie
  2x przedmuchiwanie (min. 6 barów - sprężone powietrze bez oleju)
- Temperatura kartridża (materiał wiążący) : ≥ +20°C

POLY-GP
Kotwa chemiczna do betonu i ogólnych zastosowań



Wywierć otwór



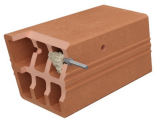
Wyczyść otwór szczotką



Włóż tuleje siatkową



Wypełnij tuleję żywicą



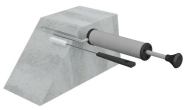
Włóż czysty pręt gwintowany



Po związaniu zamocuj element



Wywierć otwór



Wyczyść otwór szczotką i przedmuchaj



Wypełnij tuleję żywicą



Włóż czysty pręt gwintowany



Po związaniu zamocuj element

Copyright by Simpson Strong-Tie®

2026-11-02